



Kundenorientiert

Prozesssysteme werden in Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickelt, denn nur eine gute Teamarbeit und Koordination der verschiedenen Anforderungen garantieren ein erfolgreiches Konzept. Eventuell mögliche Schnittstellenprobleme bei der Integration in bereits vorhandene Anlagen werden vermieden.

Vielseitig

Durch die Kombination verschiedener Verfahren können – in Verbindung mit einer rechnergesteuerten Rezepturverwaltung – universell einsetzbare Prozesssysteme zur Herstellung einer Vielzahl verschiedener Endprodukte verwendet werden. Ein System – viele Anwendungen.

Rationell

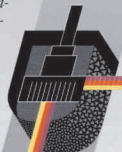
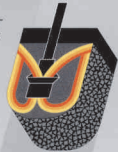
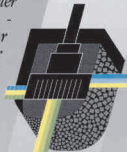
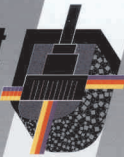
Durch die Verwendung von optimal aufeinander abgestimmten Komponenten ergibt sich ein enormes Rationalisierungspotential.

Flexibel

Vom manuellen Betrieb bis hin zum SPS gesteuerten System – jedes Konzept ist realisierbar. Auch die Anbindung an vorhandene Prozessleitsysteme ist möglich. Rechnergesteuerte Rezepturverwaltung mit direkter Einwirkung der verschiedenen Komponenten vereinfachen die Handhabung und Kontrolle bei der Herstellung vieler verschiedener Produkte auf einer Anlage.

Sicher

Schlüsselfertige Anlagen werden bei ystral vor der Auslieferung an den Kunden unter Produktionsbedingungen zusammen mit dem Kunden geprüft. Die Anlagen werden beim Kunden vor Ort zusammen mit ystral Technikern montiert und in Betrieb genommen. Eine Verfahrensgarantie von ystral gibt die erforderlichen Sicherheiten.



ANLAGEN
BAU

Ystral

Für jede Branche werden spezifische Gesamtlösungen angeboten, zum Beispiel:

- **BABYNÄHRUNG**
Rezepturverwaltung verschiedener Produkte mit automatisch gesteuerter CIP Reinigung und Sterilisation der gesamten Anlage.
- **AROMA- UND FARBSTOFFE**
Gewichts- oder volumenabhängiges Einsaugen und Dispergieren der verschiedenen Pulver – ob als Versuchsanlage oder als Produktionsanlage, den Möglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt.
- **HERSTELLUNG VON PIGMENTSUSPENSIONEN**
Einsaugen von großen Pulvermengen aus einem BigBag oder aus einem Silo in ein System mit zwei Mischbänken und alternierenden Bearbeitungszyklen.
- **INLINE-VERSEIFUNG**
Automatisches Fajshandling mit dosiertem Einsaugen, Benetzen und Dispergieren des Pulvers.

Das ystral Lieferprogramm

- Leitstrahlmischer
- Dispergiermischer
- Chargen-Dispergierer
- Inline-Dispergierer
- Pulverbenetzungsmaschinen
- Labor-Dispergierer
- Stationäre Anlagenprojektion
- Anlagenbau

ystral gmbh
maschinenbau + prozesstechnik
Wettebrunner Straße 7
11-79282 Ballreichen - Dattlingen
Telefon +49 (7634) 5603-0
Fax +49 (7634) 5603-99
E-mail: ystral@ystral.de
http://www.ystral.de

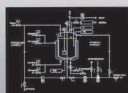
Ystral



ANLAGEN
BAU

ANLAGEN BAU

Als erfahrendes und innovatives Unternehmen in den Bereichen Verfahrenstechnik, Maschinen- und Anlagenbau bietet Ystral Komplettlösungen für unterschiedlichste Aufgabenstellungen. Das Programm reicht dabei von Einzelmaschinen über Funktionsgruppen bis zur Lieferung von schlüsselfertigen Prozesssystemen. Anlagen werden auf Basis der seit Jahren bewährten ystral- Misch-, Dispergier- und Pulverbenetzungssysteme konzipiert und gebaut. Vorteil diese Konzeptes: Planung, Versuche, Ausführung und Inbetriebnahme, alles aus einer Hand, von ystral.



VERFAHRENSTECHNIK

- Mischen
- Mischdispergieren
- Inline- und Chargen-Dispergieren
- Inline- und Chargen-Pulverbenetzung

KOMPONENTEN

- ystral Misch-, Dispergier- und Pulverbenetzungsmaschinen
- Behälter
- Verrohrung
- Meß- und Regeltechnik
- Steuerung
- Visualisierung
- Pulverbehandlung
- Hubgestelle
- CIP

CHEMIE

- Dichtungsmassen
- Fasern, Filme, Folien
- Schaumstoffe

FARBEN & LACKE

- Dispersionsfarben
- Druckfarben
- Industrielacke

LEBENSMITTEL

- Milchprodukte
- Getränke
- Aromen, Farbstoffe

KOSMETIK

- Cremes
- Shampoo, Duschgel
- Zahnpasta

PHARMA

- Tablettencoating
- Einreibegeräte
- Fermentationslösungen

WASSER & ABWASSER

- Neutralisation
- Flotation
- Filtration



Prozessanlage für kosmetische Vorprodukte, Chargengröße 6.000 l



Herstellung von Emulsionen, Chargengröße 1.000 l



Universelle Technikanlage für Entwicklung und Herstellung von Suspensionen und Emulsionen, Chargengröße 100 l



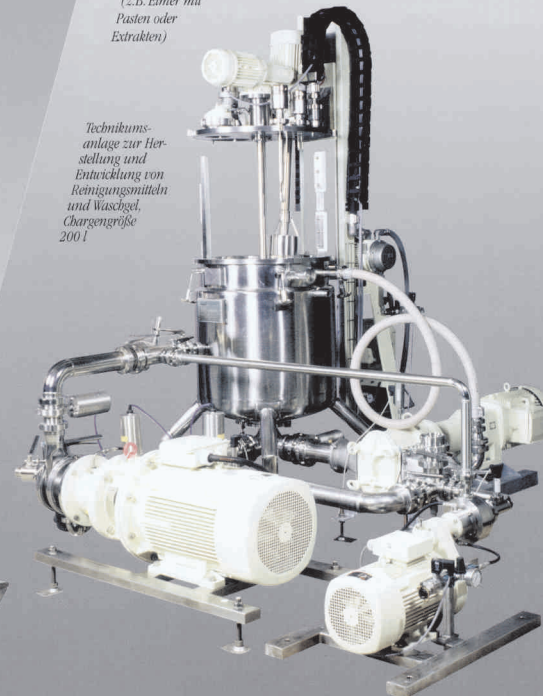
Gebindeentleerstation für rückstandsfreie Entleerung von Transportbehältern (z.B. Eimer mit Pasten oder Extrakten)



Fahrbarer Pulver-Fluidisierer FSA-5 mit Sackschütte



Anlage zur Herstellung von Sprühemulsionen, Chargengröße 3.000 l



Technikanlage zur Herstellung und Entwicklung von Reinigungsmitteln und Waschgel, Chargengröße 200 l