

Funktion.....

TDS-Saugmischer saugen Pulver in Flüssigkeiten. Außerdem mischen und suspendieren sie den gesamten Behälterinhalt. Dabei nutzen sie alle Vorteile des Leitstrahlmischprinzips. Sedimentation wird unterbunden, absolute Homogenität während des gesamten Prozesses garantiert. Der TDS-Dispermix erlaubt zusätzlich eine intensive Dispergierung.

Wirkungsweise.....

Das Pulver wird über einen Saugschlauch fein verteilt unter Niveau in die Flüssigkeit eingebracht und sofort vollständig benetzt und dispergiert. Das zum Pulvereinsaugen erforderliche Vakuum erzeugt der Mischkopf nach dem Venturi-Prinzip. Die feine Verteilung des Pulvers bei Kontakt mit der Flüssigkeit gewährleistet eine spontane und vollständige Benetzung der Pulverpartikel.

Einbau.....

TDS-Saugmischer oder TDS-Dispermix werden mittels Flansch oder Traverse von oben in den Behälter eingebaut. Bei Verwendung von austauschbaren Behältern kann die Maschine an einem Hubgestell montiert werden.

Technik.....

Die Maschine verfügt über zwei Drehzahlstufen, eine Bohle zum Einsaugen und eine niedrige zum Mischen und Suspendieren nach beendetem Pulvereintrag. Über den Reinigungsanschluß läßt sich die Maschine auch innen komplett reinigen. Die Maschine arbeitet ohne Dichtung und Lagerung im Tauchteil. Motor- und Mischervelle sind getrennt gelagert, alle rotierenden Teile sind gegen unbeabsichtigtes Berühren geschützt. Die Maschine hat die Zulassung der Berufsgenossenschaft.

Vorteile.....

Beim Einsaugen von Pulver entsteht kein Staub. Das Absaugen direkt ab Sack erleichtert und beschleunigt die Arbeit erheblich und vermeidet außerdem gesundheitsgefährdende Stäube, Anhaftungen, die sonst beim Einschütten von Pulver an der Behälterwand oder entlang der Mischervelle gebildet werden, gibt es nicht, auch Agglomeratbildung wird vermieden. Wird kein Pulver eingesaugt, kann der Saugmischer als Leitstrahlmischer verwendet werden.

TDS SAUGMISCHER

TDS SAUGMISCHER

TECHNISCHE DATEN

Leistung	1,1 – 25,0 kW
Spannung	230/400 V, 50 Hz, Sonderspannungen möglich
Drehzahl	1.500/3.000 min ⁻¹ Stufenlos 360 – 3.600 min ⁻¹
Lagerflansch	Aluminium beschichtet, Edelstahl
Tauchteil	Edelstahl 1.4571, 1.4539, Sonderwerkstoffe
Dichtung	Lippendichtung, Gleitringdichtung je nach Einsatzbedingung
Mischkopf	135 – 350 mm
Eintauchtiefen	bis 1.200 mm, mit Fußlager bis 1.600 mm
Kugelbahn	3/4" bis 1 3/4" voller Durchgang, hand- oder pneumatisch betätigt
Saugschlauch	leichter vakuumfester Saugschlauch mit Kupferlitze zur Ableitung elektrostatischer Aufladungen

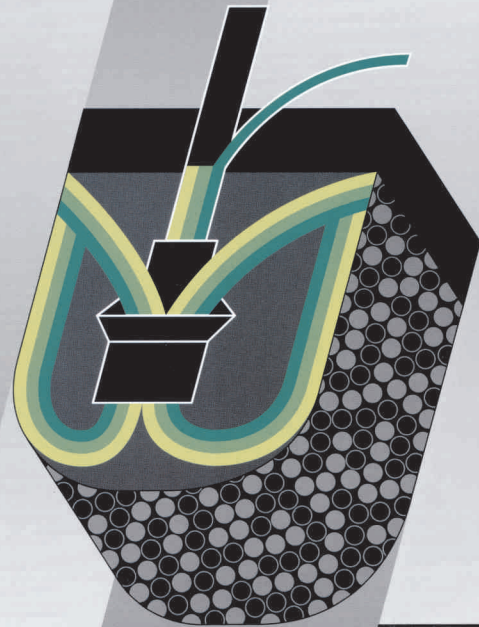
Das ystral Lieferprogramm

- Leitstrahlmischer
- Dispergiermischer
- Chargen-Dispergierer
- Inline-Dispergierer
- Pulverbenetzungsmaschinen
- Labor-Dispergierer
- Stativ
- Anlagenprojektiertung
- Anlagenbau

Ystral

Ystral GmbH
Maschinenbau + prozesstechnik
Wefelbrunner Straße 7
D-79282 Ballreichen-Dottingen
Telefon (07634) 5603-0
Fax (07634) 5603-99
E-mail: ystral@ystral.de
http://www.ystral.de

Ystral



**TDS
SAUGMISCHER**

TDS SAUGMISCHER

*Staubfrei Einsaugen, Mischen,
Dispergieren mit einer Maschine!*

Staubbelastung bei der Pulververarbeitung kann am wirkungsvollsten vermieden werden, wenn ein Verfahren geübt wird, bei dem Staub gar nicht erst entstehen kann. Höhere Produktqualität durch Benetzung, Dispergierung und bessere Ausnutzung der Rohstoffe sind weitere Argumente für das ystral Transport- und Dissolving-System (TDS). Mit den TDS-Saugmischern lassen sich verfahrenstechnisch anspruchsvolle Aufgaben einfach und wirtschaftlich lösen. Das Einsaugen von Flüssigkeiten oder Gasen ist ebenfalls möglich.



VARIANTEN

Hochwertige
Kieselsäuren

* Verarbeitung von z.B. Aerosil, Cab-O-Sil o.ä. ohne Staubenentwicklung.....

Kieselgur

* Kurze Benetzungs- und Suspensionszeiten.....
* Keine gesundheitsgefährdenden Staubkonzentrationen in der Luft
* Kein Ausstauben aus der Flüssigkeitsoberfläche.....

Aktivkohle

* Keine Veränderung der Kieselgur durch das Einsaugen.....
* Keine Verschmutzung der Umgebung durch Kohlepartikel.....
* Aktivkohle kann mit dem Mischer in Suspension gehalten werden.....

VORTEILE

Anwendungstechnische Vorteile:

- * Einsaugen von Pulver in Flüssigkeiten ohne Staubenentwicklung direkt ab Sack, Container oder Papptrommel.....
- * Keine Absauganlage erforderlich.....
- * Sofortige und vollständige Benetzung unter Flüssigkeitsniveau.....
- * Vermeidung von Produktanhaftungen an Behälterwand und Mischerwelle.....
- * Besserer Aufschluss gegenüber konventionellen Benetzungsverfahren.....
- * Nach der Pulverbenetzung kann die Maschine das Produkt weitermischen oder dispergieren.....
- * Auch Flüssigkeiten oder Gase können eingesaugt werden.....
- * CIP-Reinigung ohne Demontage.....
- * Erhöhte Dispergierwirkung beim TDS-Dispermix.....

ANWENDUNGEN

