

Funktion.....

Ein schnelllaufender Rotor erzeugt gemeinsam mit dem Dispermix-Stator zwei unterschiedlich gerichtete Flüssigkeitsströme. Ein vertikaler Teilstrom ist direkt auf den Tankboden gerichtet, wird dort geteilt und bewirkt im gesamten Behälter eine starke Umwälzströmung. Ein zweiter Teilstrom wird im Dispermix-Kopf horizontal abgelenkt und durch die Dispergierzone des Dispermix-Kopfes geführt.....

Wirkungsweise.....

Turbulenzen im Dispermix-Kopf und starke vertikale Umwälzung sind Bedingung für eine optimale Durchmischung des Behälterinhaltes. Der patentierte Dispermixkopf arbeitet nach dem Rotor/Stator-Prinzip und sorgt neben der Durchmischung des Behälters für eine Partikelgrößenreduzierung von Feststoffen und Agglomeraten.....

Einbau.....

Für den Dispermix gibt es keine »ungünstige« Behälterform. Der Dispermix kann den Anforderungen entsprechend von oben, von unten oder seitlich in den Tank eingebaut werden.....

Technik.....

Hochwertige Materialien garantieren einen zuverlässigen Dauerbetrieb. Motor- und Mischervelle sind getrennt gelagert, alle rotierenden Teile sind gegen unbeabsichtigtes Berühren geschützt.....

Vorteile.....

Die Durchmischung des Produktes erfolgt ohne Lufteintrag über eine Trombe oder einlagig der Welle. Der gesamte Behälterinhalt, auch hochviskoses Produkt, wird gleichmäßig durchmischt und dispergiert. Agglomerate werden beim Mischen zerkleinert und das Pulver bis auf die Ausgangspartikelgröße reduziert und benetzt. Nachfolgende Scherkrandispergierung in einer Inline-Maschine ist in vielen Fällen überflüssig. Die Möglichkeit zur elektronischen Drehzahlregelung, die Modulbauweise sowie die Möglichkeit zur individuellen Anpassung der Mischwerkzeuge an die Aufgabenstellung erfüllen alle Anforderungen an anspruchsvolle Produktionsverfahren.....

DISPERMIX

DISPERGIERMISCHER

TECHNIK

Technische Information
Getrennte Lagerung von Motor- und Mischervelle
Feste Drehzahlen oder stufenlose Regelung über Frequenzumformer
Modulsystem ermöglicht Anpassung an spezielle Dispergierprobleme
Hohe Zuverlässigkeit im Dauerbetrieb

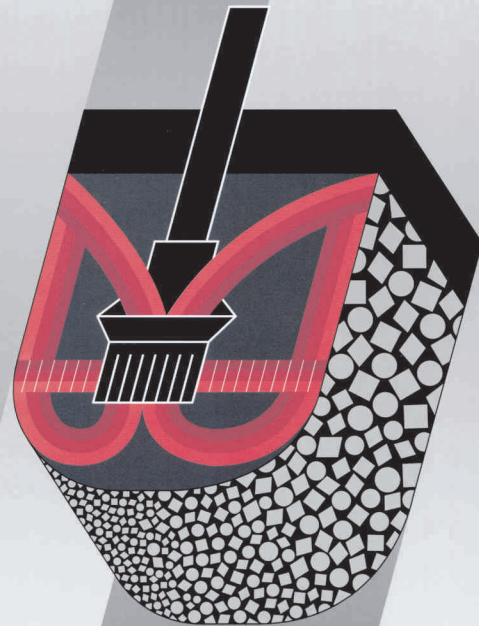
TECHNISCHE DATEN

Leistung	0,5 bis 55 kW
Spannung	230 / 400 V, 50 Hz, Sonderspannungen möglich
Drehzahl	Polumschaltbar 750 / 1.500 min ⁻¹ / 1.500 / 3.000 min ⁻¹ , stufenlos bis 3.600 min ⁻¹ (Regelgetriebe, Frequenzumrichter)
Lagerflansch	Aluminium, Aluminium beschichtet, Stahl beschichtet, Edelstahl 1.4541 / 1.4571
Tauchteil	Edelstahl 1.4571 / 1.4539, Sonderwerkstoffe
Dichtungen	Gleitringdichtung, je nach Einsatzart einfach- oder doppelt-wirkend
Kopfdurchmesser	125 - 400 mm
H-Längen	500 - 3.000 mm / Rastermaß 100 mm

Das ystral Lieferprogramm

Leitstrahlmischer
Dispergiermischer
Chargen-Dispergierer
Inline-Dispergierer
Pulverbetzungsmaschinen
Labor-Dispergierer
Slativ
Anlagenprojektierung
Anlagenbau

ystral



ystral

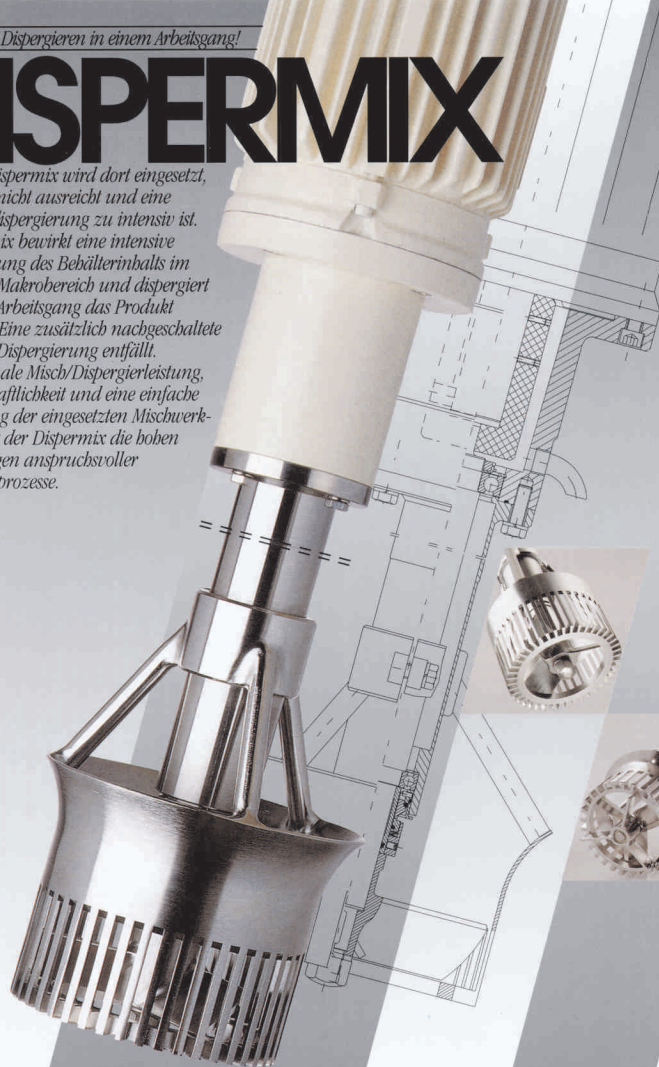
ystral gmbh
maschinenbau + prozesstechnik
Wettebrunner Straße 7
D-79282 Ballrachten-Dollingen
Telefon (07634) 5603-0
Fax (07634) 5603-99

DISPERMIX
Dispergiermischer

Mischen und Dispergieren in einem Arbeitsgang!

DISPERMIX

Der ystral Dispermix wird dort eingesetzt, wo Mischen nicht ausreicht und eine Scherkranzdispersion zu intensiv ist. Der Dispermix bewirkt eine intensive Durchmischung des Behälterinhalts im Mikro- und Makrobereich und dispergiert im gleichen Arbeitsgang das Produkt vollständig. Eine zusätzlich nachgeschaltete Scherkranz-Dispersion entfällt. Durch optimale Misch/Dispergierleistung, hohe Wirtschaftlichkeit und eine einfache Handhabung der eingesetzten Mischwerkzeuge erfüllt der Dispermix die hohen Anforderungen anspruchsvoller Produktionsprozesse.



VARIANTEN



Wachsemlusion,
Wachsdispersion:

Konzentrat
für Getränkebe-
stellung:
Premix für
Eiscreme:

Soßen:

Verdünnung
von WAS:

Pigment-
suspensionen:
Verdickungs-
mittellösungen:

Emulsionen:

VORTEILE

Anwendungs-
technische Vorteile:

- * Zeiteinsparung durch Wegfall nach-träglicher Scherkranzdispersion, ...
- * Verkürzung der Arbeitszeit im Hoch-druckhomogenisator, ...
- * Kurze, reproduzierbare Arbeitszeiten beim Trockenstoffeintrag durch sofortige Erfassung und Dispergierung des gesamten Trockenstoffes, ...
- * Einhaltung der Qualitätsstandards durch stippen- und klumpenfreie Lösungen auch bei schwerlöslichen Produkten, ...
- * Enges Tröpfchenspektrum bei Emulsionen durch gleichmäßige Verteilung der Scherenergie auf den gesamten Behälterinhalt, ...
- * Einsparung von Rohstoffkosten durch Wahlmöglichkeit unter verschiedenen Produktqualitäten, unabhängig von ihrer Dispergier- und Benetzbarkeit, ...
- * Verminderung der Pulver- und Emulgatormengen durch besseren Aufschluß und bessere Dispergierung, ...
- * Unempfindlich gegen Veränderung von Viskosität und Fließeigenschaften, ...
- * Vollständige Desagglomeration und Suspension, ...
- * Hohe Umrühleistung verbindet eine punktuelle Erwärmung bei hochviskosen Produkten, ...

ANWENDUNGEN

- * Enges Tröpfchenspektrum, kurze Bearbeitungszeiten, Einsparung zusätzlicher Arbeitsschritte (Hochdruckhomogenisator, Scherkranzdispersion), ...
- * Gute Benetzung der Pigmente, maximale Trockenstoffkonzentrationen, ...
- * Absolut klumpenfreie Lösung, unabhängig von der Geschwindigkeit der Pulverzugabe, ...
- * WAS-Verdünnung von 70% auf 5-28% in kürzester Zeit ohne Schaumbildung. Weiterverarbeitung mit der gleichen Maschine bis zum fertigen Produkt (z.B. Skampool, ...)
- * Einwandfreier Aufschluß der Pulverkomponenten und gleichzeitige Emulgierung der Flüssigkeit, ...
- * Deutliche Verkürzung der Nachbearbeitungszeit im Hochdruckhomogenisator, ...
- * Hohe Trockenstoffkonzentrationen werden problemlos bewältigt. Eingesetzte Fette (flüssig oder in Blockform) werden vollständig emulgiert, ...
- * Schnelle Aufbereitung der Wachsephase (Blöcke, Pellets, Platten etc.), kurze Homogenisierzeit, reproduzierbares Tröpfchenspektrum, ...

